

Qualité des vis métrique (tête hexagonale ou 6 pans creux / Inbus)

On trouve dans les grandes surfaces toutes sortes de vis, dans des qualités très différentes
Souvent dans des qualités différentes dans le même rayon
Vous lirez sur internet des recommandations ahurissantes.

Pour cette raison je recommande

Utiliser seulement des vis estampillées 8.8

C'est même très important pour des réparations de véhicules ou de machines



A noter

Vis 4.6 6.8 Les normes ne prévoient pas d'allongement à la rupture pour certaines qualités
Quelques fabricants donnent 8% pour les vis 6.8.
On peut donc les fabriquer avec des aciers très bas de gamme. Ne pas les utiliser

10.9 et 12.9 La limite élastique est très proche de la résistance à la rupture (90%)
L'allongement à la rupture est faible
La pression de serrage n'est pas acceptable sur des aciers doux ou de serrurerie
A utiliser en toute connaissance de cause et seulement si indispensable
A serrer impérativement avec le couple correct et avec clé dynamométrique

Principales spécifications en bref

Qualité des vis métriques			
	Résistance à la traction	Limite élastique	Allongement après rupture
Classe	N/mm2	N/mm2	%
4.6	400	240	22
4.8	400	320	-
5.6	500	300	20
5.8	500	400	-
6.8	600	480	-
8.8	800	640	12
10.9	1000	900	10
12.9	1200	1080	9

Qualité des vis métriques INOX			
	Résistance à la traction	Limite élastique	Allongement après rupture
Classe	N/mm2	N/mm2	%
A2 - 50 A4 - 50	500	210	0.6 d
A2 - 70 A4 - 70	700	450	0.4 d
A2 - 70 qualité standard			
A2 - 80 A4 - 80	800	600	0.3 d

A noter que la dénomination INBUS est une marque de l'entreprise Bauer Und Schaurte
Voir https://de.wikipedia.org/wiki/Bauer_%26_Schaurte_Karcher

Les vis à tête 6 pans de Bauer & Schaurte s'appelaient VERBUS

